DACD
Partenaire · Chimie · Environnement

LUPROTEC PROFLON

DA 0707/1

FICHE TECHNIQUE

CÉRAM

GAMME LUPROTEC

PÂTE LUBRIFIANTE PROPRE CÉRAMIQUE POUR ASSEMBLAGE ET MONTAGE

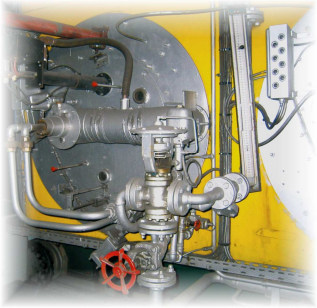
HAUTE TEMPÉRATURE - SANS SILICONE

Présentation Aérosol : GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE

Existe également en présentation Vrac

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État ***:*** *pâteux*
Densité (vrac) ***:*** *1,30 +/- 0,02*
Densité (aérosol) ***:*** *0,84 +/- 0,02*
Odeur ***:*** *faible*
Couleur ***:*** *crème*
pH ***:*** *sans*
Point éclair (vrac) ***:*** *sans*
Point éclair (aérosol) ***:*** *inférieur à 21°C*



PROPRIÉTÉS

Pâte de montage et démontage céramique "propre", **CÉRAM** *est destinée à remplacer les pâtes traditionnelles "salissantes" (noire, aluminium, cuivre) devenues indésirables. Composition réalisée à partir d'une synergie d'oxydes et de charges minérales inertes permettant de répondre aux problèmes critiques de couples catalytiques cuivre-fer (oxydation de contact) et aussi en distribution centralisée.*

Avantages : *amélioration sensible des conditions de travail pour l'utilisateur de par son caractère propre en remplacement des pâtes traditionnelles au bisulfure de molybdène et au graphite. Utilisation sur des surfaces à faibles rugosités. Formulation totalement exempte de sels métalliques, de silicone et de nitrites. Excellente filmabilité et propriétés lubrifiantes dynamiques (transmission de puissance à haute température). Propriétés anti-grippantes contre la corrosion naturelle et chimique et prévient de l'oxydation sur les parties électriques, diminution de l'usure due aux frictions et frottements, évite l'électrolyse. Céramique non conductrice.*

Domaines d'utilisation : **CÉRAM** *est recommandée dans les cas suivants : assemblages vissés, boulonnerie, filetage, étriers, brides, raccords, paliers lisses, vannes sur-chauffantes, éjecteurs de fonderies, injection plastique, charnières de fours, câbles, engrenages à denture, lubrification basse température et propre (téléphériques), emmanchements, traitement de segments, montage de joints mécaniques, lubrification centralisée, fluoroperçage, fluorotaraudage. Les principaux utilisateurs sont : les fonderies, l'automobile, la moto, les biscuiteries, les remontées mécaniques, l'injection plastique, l'industrie pharmaceutique, le domaine alimentaire en général.*

Plage de températures : *de –25°C à +900°C.* **Viscosité de l'huile de base** : *180 mm²/s à 40°C.* **Grade NLGI** : *2 - 3.* **Pénétration à 25°C après 60 coups** : *220/295.* **Essai 4 billes** : *charge de soudure : 3500 N; usure diamètre d'emprunte : 0,70 mm.* **Couple de serrage/desserrage** : *à 450°C : 90 nM; à 750°C : 100 nM.*

Solutions et Produits pour la Maintenance, les Traitements et l'Hygiène
Unité de Recherches et de Fabrication
Parc d'activités Mathias – BP 9 – 26320 St Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46
e-mail : contact@dacd.com - site web : www.dacd.com
S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S. Lyon SIREN 453 231 565 – APE 4671Z
N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en Velin (69).

04/12

*Utilisation de **CÉRAM** suivant le tableau indiqué ci-dessous*

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Montage et démontage mécanique.	*Prêt à l'emploi.*	**Vrac :** *sur une surface préalablement nettoyée et sèche, appliquer* **CÉRAM.** **Aérosol :** *la surface doit être préalablement nettoyée et sèche. Agiter l'aérosol jusqu'à la libération complète de la bille et continuer pendant 1 minute. Pulvériser* **CÉRAM** *sur le support à traiter.* **Nota :** *ne pas purger l'aérosol après emploi.*

Recommandations : *pour la présentation en aérosol : récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Éviter le contact avec la peau.*

D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

Solutions et Produits pour la Maintenance, les Traitements et l'Hygiène
Unité de Recherches et de Fabrication
Parc d'activités Mathias – BP 9 – 26320 St Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46
e-mail : contact@dacd.com - site web : www.dacd.com
S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S. Lyon SIREN 453 231 565 – APE 4671Z
N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en Velin (69).